ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАНА

Куртка утепленная торжественная для военнослужащих срочной службы

Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от 20.06.15 г. № 485

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 30.06.2015 № 05-676

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет (standart. uz).

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
MUVOFIQLASHTIRISH
JORIY ETILGAN BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения 1

2 Нормативные ссылки..... 1

3 Технические требования.....4

3.1 Основные требования к изготовлению.....4

3.2 Основные параметры и характеристики.....4

3.3 Требования к сырью, материалам 5

3.4 Маркировка..... 6

3.5 Упаковка.....7

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды..... 7

5 Правила приемки..... 8

6 Методы контроля..... 8

7 Указания по эксплуатации 8

8 Транспортирование и хранение 8

9 Гарантия изготовителя.....8

10 Приложение А (справочное) Спецификация деталей куртки.....9

Приложение В (обязательное) Особенности обработки куртки.....11

Приложение С (обязательное) Наименование и места измерений готовой куртки.....12

11 Библиографические данные 15

12. Пояснительная записка.....16

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

МУДДАТЛИ ХАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН ИССИК КУРТКА

Техникавий шартлар

КУРТКА УТЕПЛЕННАЯ ТОРЖЕСТВЕННАЯ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ СРОЧНОЙ СЛУЖБЫ

Технические условия

WARM SOLEMN JAKET FOR MILITARU OF URGENT SERVICE

Technical reguirements

Дата введения: 03.07.2015
Срок действия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5809 son bilan
«30» 06 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на куртку утепленную торжественную для военнослужащих срочной службы (далее по тексту – куртка), предназначенную для военнослужащих срочной службы Вооруженных сил Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2.Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность ОТ

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. ОТБ

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы

погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. ТУ

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу

ГОСТ19008-93 Ватины холстопрошивные хлопчатобумажные. ОТУ

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 21790-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные одежные

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-94 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции

ГОСТ 25441-90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 25652-83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 30157.1-95 Полотна текстильные. Метод определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок

ГОСТ 30454-97 Шнуры плетеные. Общие технические условия

O'z DSt 5.8: 2006 Знак подтверждения соответствия. Правила применения

O'z DSt 1.17:1999 ГСС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

O'z DSt 1087:2005 Полотна клееные подкладочные. Общие технические условия

СанПиН 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0122-01 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, METROLOGIYA VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

СанПиН 0294-11 Гигиенические нормативы ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

КМК 2.04.05-97 Отопление, вентиляция, кондиционирование

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Основные требования к изготовлению

3.1.1 Куртка утепленная торжественная для военнослужащих срочной службы должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу - эталону по O'z DSt 1.17, промышленным методам поузловой обработки форменной одежды военнослужащих, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Куртка по размерам должно изготавливаться на типовые фигуры второй полнотной группы военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167 и указанные в таблицах 1, 2.

Таблица 1

Рост типовой фигуры, cm	Рост военнослужащего, cm
158	свыше 155 до 161
164	свыше 161 до 167
170	свыше 167 до 173
176	свыше 173 до 179
182	свыше 179 до 185
188	свыше 185 до 191

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible] ETILISH BOSHQARMASI

Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры, cm	Интервал обхвата груди, cm
96	свыше 94 до 98
100	свыше 98 до 102
104	свыше 102 до 106
108	свыше 106 до 110
112	свыше 110 до 114
116	свыше 114 до 118
120	свыше 118 до122

3.2.2 Внешний вид куртки модель А-23 (рисунок 1).

Куртка должна быть с центральной потайной бортовой застежкой на шесть пуговиц, верхняя петля должна быть сквозной. В нижней части полочек должны быть прорезные карманы с клапанами.

Воротник должен быть отложной со стойкой.

Спинка должна быть со швом посередине. По линии талии должен прокладываться шнур для стягивания пояса.

Рукава должны быть втачные, двухшовные.

В швы соединения рукавов с проймой в области плеча должны втачиваться погоны-хлястики, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Подкладка куртки должна быть с утепляющей прокладкой из х/б ватина в один слой, выстеганной по форме «ромба» и притачной по низу. На левой полочке подкладки должен быть настрочен карман, застегивающийся петлей на пуговицу.

По низу рукавов в передних швах должны быть вшиты хлястики и крепиться пуговицами.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

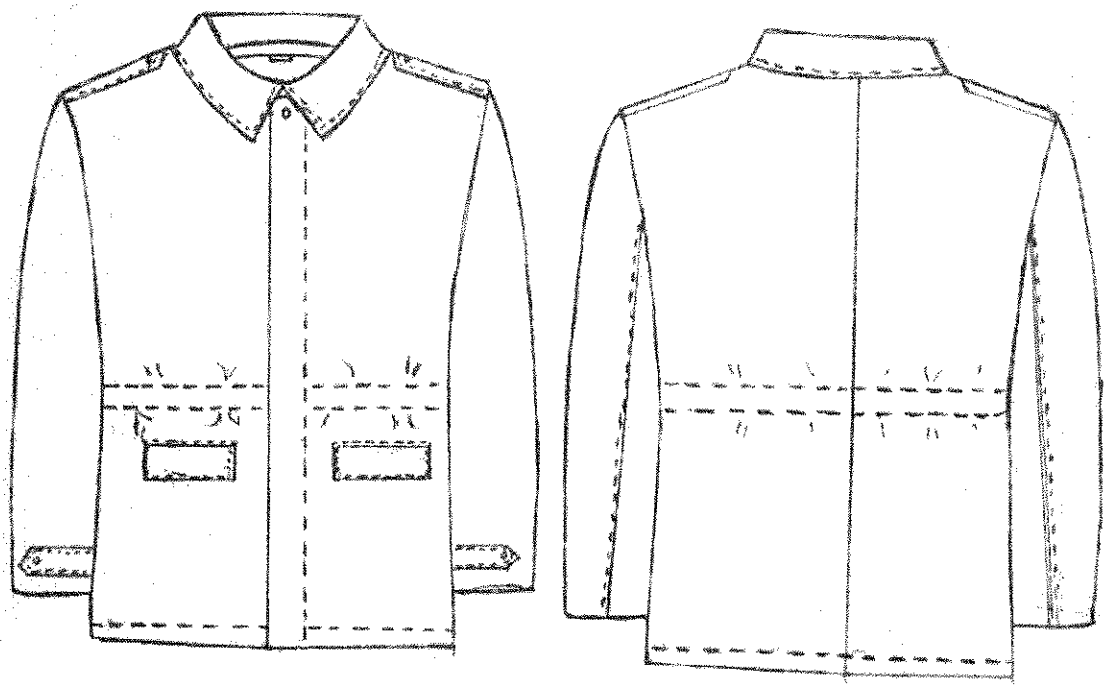


Рисунок 1

3.2.3 Параметры куртки должны соответствовать нормам величин измерений указанных в приложении С (таблицы С.1).

3.2.4 Виды стежков, строчек, швов – по ГОСТ 12807. Строчки должны быть ровными, выполнены на одинаковом расстоянии от края, без пропусков стежков и изменения их количества. Швы должны быть ровными, без растяжения и посадки одного из срезов. Концы ниток в строчках должны быть закреплены и отрезаны.

3.2 5 Пуговицы и петли должны иметь симметричное расположение.

3.2.6 Обработка полочек, бортов, воротника, карманов должна обеспечивать сохранения стабильности их формы.

3.2.7 Допуски при раскрое деталей куртки - по ГОСТ 19902.

3.2.8 Куртка должна изготавливаться первого сорта.

3.2.9 Спецификация деталей, особенности обработки куртки, приведены в приложениях А.В.

3.3 Требования к сырью, материалам

3.3.1 Сырье и материалы, применяемые при изготовлении куртки должны соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 3, иметь сертификаты соответствия при поступлении на предприятие и пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Таблица 3

Характеристика применяемого сырья и материалов	Норматив-ная документа-ция	Назначение
1 Ткань хлопчатобумажная гладкокрашенная: - поверхностная плотность от 220 до 275 g/m^2; - степень устойчивости окраски «прочная» - с водоотталкивающей отделкой.	ГОСТ 21790	Для верха куртки
2 Ткань одежная смешанная гладкокрашенная: - содержание полиэфирного волокна не более 70 %, хлопкового - не менее 30 %; - поверхностная плотность от 220 до 275 g/m^2; - степень устойчивости окраски «прочная»; - группа «непиллингующая».	по сертификату соответствия ГОСТ 21790	Для верха куртки
3 Ткань хлопчатобумажная гладкокрашенная: - поверхностная плотность от 110 до150 g/m^2; - степень устойчивости окраски «прочная»	ГОСТ 29298	Для подкладки куртки и мешковины карманов
4 Полотно клееное прокладочное - поверхностная плотность не менее 70,0 g/m^2;	ГОСТ 25441 O'z DSt 1087	Для дублирования деталей куртки
5 Ватин хлопчатобумажный	ГОСТ 19008	Для прокладки
6 Пуговицы диаметром 17 mm, 22 mm	По действующей нормативной документации	Для застегивания борта, карманов, хлястиков, погонов
7 Нитки хлопчатобумажные и синтетические швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления куртки
8 Шнур	ГОСТ 30454	Для стягивания линии талии
Примечание - Цвет ткани определяется заказчиком. Цвет фурнитуры, ниток должен соответствовать цвету основной ткани.		

3.4 Маркировка

3.4.1 Маркировка куртки должна соответствовать требованиям ГОСТ 19159,

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

место нанесения клейма или штампа на подкладку левой полочки на расстоянии
5-12 м от края борта и низа с дополнением следующих данных:

- обозначение настоящего стандарта;
- наименование продукции;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
- наименование организации-изготовителя;
- условное обозначение размера (рост, обхват груди), cm;
- информация о сертификации;
- юридический адрес организации – изготовителя;
- знак соответствия по O''z DSt 5.8 (для предпрятий, имеющих право маркирования продукции знаком соответствия);
- символы по уходу (по ГОСТ 16958).
- дата изготовления.

3.4.2 Транспортная маркировка - по ГОСТ 19159.

3.5 Упаковка

3.5.1 Потребительская и транспортная упаковка куртки - по ГОСТ 19159, куртки по 5 штук одного размера должны быть уложены и связаны в стопку. Стопки упаковываются в мешки по 5 стопок.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.2 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.3 Все работы, связанные с производством изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии СанПиН 0294, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующие вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0120 и СанПиН 0122.

4.5 Уровни и показатели освещенности на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении и хранении изделий по ГОСТ 12.1.004.

4.7 Климатические условия в производственных помещениях должны соответствовать требованиям КМК 2.04.05

4.8 К обслуживанию оборудования допускаются лица, достигшие 18 лет и прошедшие предварительный медицинский осмотр.

4.9 Производственные отходы должны складироваться, утилизироваться или перерабатываться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI, MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

4.10 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.11 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки куртки - по ГОСТ 24782.

5.2 Сертификационные испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта и НД НСС РУз.

6. Методы контроля

6.1 Контроль внешнего вида, упаковки, маркировки проводят визуально при естественном или искусственном освещении путём сравнивания с образцом – эталоном.

6.2 Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502 на браковочном столе, превышающем размеры изделия.

6.3 Контроль качества пошива курток - по ГОСТ 4103.

6.4 Определение сортности - по ГОСТ 11259.

6.5 Определение воздухопроницаемости, гигроскопичности, поверхностной плотности, разрывной нагрузки, изменения размеров после мокрых обработок, прочности окраски, стойкости к истиранию проводят на ткани.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Указания по способам ухода в соответствии ГОСТ 25652.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование и хранение курток – по ГОСТ 19159.

9 Гарантия изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует качество курток и соответствие требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок хранения курток 2 года. Гарантийный срок эксплуатации – один год.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(справочное)

Спецификация деталей куртки

Наименование детали	Количество. Шт.	
	Лекал	Кроя
Из ткани верха		
1 Спинка	1	2
2 Полочка	1	2
3 Верхняя часть рукава	1	2
4 Нижняя часть рукава	1	2
5 Подборт	1	2
6 Обтачка борта	1	1
7 Нижний воротник	1	2
8 Верхний воротник	1пол	1цел
9 Стойка верхнего воротника	1	2
10 Хлястик рукава	1	4
11 Погоны	1	4
12 Клапан бокового кармана	1	4
13 Обтачка бокового кармана	1	2
14 Подзор бокового кармана	1	2
15 Обтачка ростка	1пол	1цел
16 Вешалка (3,0x10,0)	-	1
Подкладка (бязь)		
1 Спинка	1	2
2 Полочка	1	2
3 Верхняя часть рукава	1	2
4 Нижняя часть рукава	1	2
5 Накладной карман подкладки	1	1
6 Планка для размера 100 - (115,0 ± 4,0) cm x 5,0 cm	-	1
7 Обтачка подборта	1	1
8 Прокладка в под борт	1	2
9 Подкладка бокового кармана	1	2
Из ватина		
1 Спинка	1пол	1цел
2 Полочка	1	2
3 Верхняя часть рукава	1	2
4 Нижняя часть рукава	1	2
Из клеевой прокладочной ткани		
1 Долевик	1	2
2 Прокладка в погон	1	2
3 Прокладка в клапан бокового кармана	1	2

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI N: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Продолжение приложения А.

4 Прокладка в хлястик рукава	1	2
5 Прокладка в обтачку бокового кармана	1	2
6 Прокладка в росток 1 пол		1цел
7 Прокладка в обтачку ростка 1 пол		1цел
8 Прокладка в стойку нижнего воротника	1	1
9 Прокладка в нижний воротник	1	2
10 Прокладка в низ рукава	1	2
11 Прокладка в пройму спинки	1	2
12 Прокладка в пройму полочки	1	2
13 Прокладка в горловину полочки	1	2

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение В
(обязательное)

1 Особенности обработки

1.1 Боковые и плечевые срезы, срезы рукавов, средний шов спинки куртки, швы рукавов должны быть соединены стачным швом шириной 1,0 cm, локтевой шов рукава должен быть отстрочен по верхней части рукава двойной строчкой, первая 0,1 cm до 0,2 cm от шва стачивания, вторая 0,5 до 0,7 cm от первой.

1.2 По воротнику, клапанам, хлястикам рукавов, бортам должна быть проложена двойная отделочная строчка. Первая строчка должна быть на расстоянии 01 cm, от края, вторая 0,5 cm от первой.

1.3 Погоны, боковые швы должны быть прострочены на 0,5 cm от края.

1.4 Места расположения петель по борту, хлястикам рукавов должны намечаться по лекалам.

1.5 Швы обтачивания клапанов, воротника - 0,7 cm.

1.6 В проймы спинки и полочек по ростку, низу рукавов, нижнему воротнику, стойке нижнего воротника должна быть проложена клеевая прокладка.

1.7 Воротник втачивают в горловину, вкладывая его между полочками и подбортами.

1.8 Припуск на подгиб низа подгибают по намелке и настрачивают на утепленную подкладку, подгибая 1,0 cm внутрь, ширина шва должна быть 2,5 cm.

1.9 Припуск на подгиб низа рукавов должен быть закреплен по передним и локтевым швам.

2.0 Подкладка с утепляющей прокладкой куртки должна быть выстегана линиями по форме «ромба» с расстоянием между ними от 9,0 cm до 10,0 cm.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATIDA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение С
(обязательное)

Таблица С.1-Наименование и места измерений куртки

Наименование и места измерений	Рост	Обхват груди							Допуск. отклонение, ± cm
		96	100	104	108	112	116	120	
1 Длина спинки (от шва втачивания воротника до низа)	158	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	1,0
	164	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	
	170	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	
	176	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	
	182	87,0	87,0	87,0	87,0	87,0	87,0	87,0	
	188	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	
2 Ширина спинки (на расстоянии 17,0 cm от шва втачивания воротника)	158÷188	48,1	49,5	50,9	52,3	53,7	55,1	56,5	0,5
3 Длина полочки (от угла плечевого шва и горловины до низа параллельно борту)	158	80,8	81,0	81,2	81,4	81,6	81,8	82,0	1,0
	164	82,8	83,0	83,2	83,4	83,6	83,8	84,0	
	170	84,8	85,0	85,2	85,4	85,6	85,8	86,0	
	176	86,8	87,0	87,2	87,4	87,6	87,8	88,0	
	182	88,8	89,0	89,2	89,4	89,6	89,8	90,0	
	188	90,8	91,0	91,2	91,4	91,6	91,8	92,0	
4 Ширина полочки (на расстоянии 24,0 cm от угла плечевого шва и горловины)	158÷188	25,3	26,0	26,7	27,4	28,1	28,8	29,5	0,5
5 Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего угла клапана бокового кармана	158	54,7	54,9	55,1	55,3	55,5	55,7	55,9	0,5
	164	55,9	56,1	56,3	56,5	56,7	56,9	57,1	
	170	57,1	57,3	57,5	57,7	57,9	58,1	58,3	
	176	58,3	58,5	58,7	58,9	59,1	59,3	59,5	
	182	59,5	59,7	59,9	60,1	60,3	60,5	60,7	
	188	60,7	60,9	61,1	61,3	61,5	61,7	61,9	

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, NASHRIYOT-AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMLARIGA

Продолжение таблицы С.1

6 Расстояние от края борта до переднего угла клапана бокового кармана	158÷188	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	0,5
7 Длина клапана бокового кармана	158÷188	16,5	17,5	17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	0,3
8 Ширина изделия на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	158÷188	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	79,0	1,0
9 Ширина изделия внизу от середины спинки до края борта	158÷188	63,3	65,3	67,3	69,3	71,3	73,3	75,3	1,0
10 Длина рукава от высшей точки оката	158	58,3	58,5	58,7	58,9	59,1	59,3	59,5	1,0
	164	60,3	60,5	60,7	60,9	61,1	61,3	61,5	
	170	62,3	62,5	62,7	62,9	63,1	63,3	63,5	
	176	64,3	64,5	64,7	64,9	65,1	65,3	65,5	
	182	66,3	66,5	66,7	66,9	67,1	67,3	67,5	
	188	68,3	68,5	68,7	68,9	69,1	69,3	69,5	
11 Ширина рукава на уровне глубины проймы	158÷188	27,1	27,7	28,3	28,9	29,5	30,1	30,7	0,5
12 Ширина рукава внизу	158÷188	19,2	19,5	19,8	20,1	20,4	20,7	21,0	0,3
13 Длина воротника по шву втачивания	158÷188	48,0	49,2	50,4	51,6	52,8	54,0	55,2	1,0
14 Ширина воротника посередине	158÷188	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	0,3
15 Длина шнура по линии талии	158÷188	156,0	160,0	164,0	168,0	172,0	176,0	180,0	0,5

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, N: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение приложения С.1

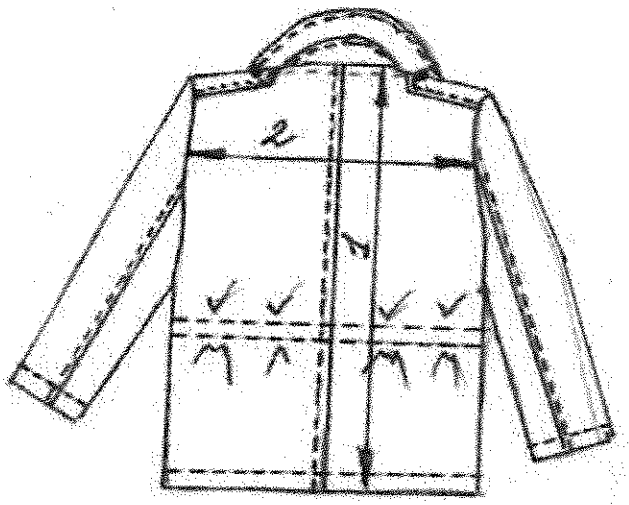


Рисунок С. 1

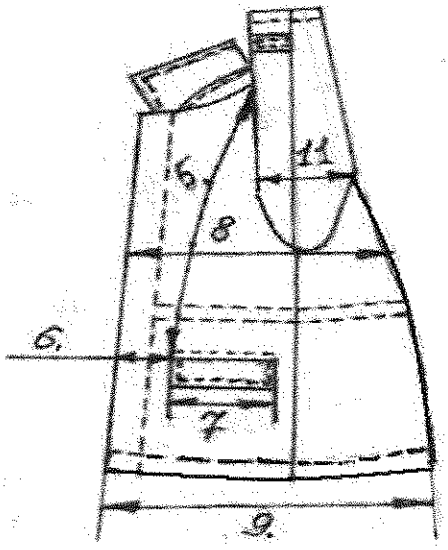


Рисунок С. 2

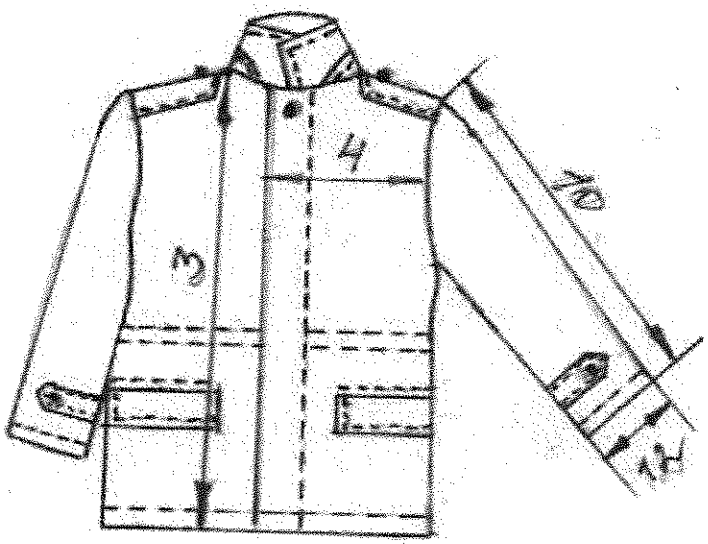


Рисунок С. 3

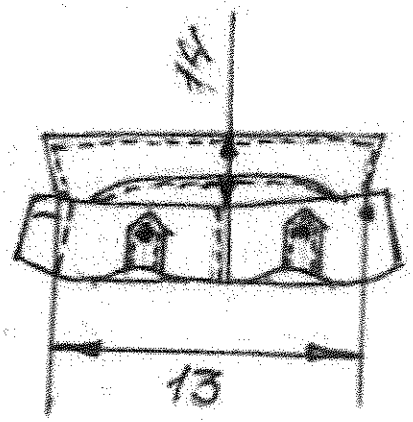


Рисунок С.4

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 677.06:687.15

ОКС 61.020

ОКП 851301

ГРУППА М 38

Ключевые слова: куртка утепленная торжественная, требования к сырью.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Ts 2981

Информационные данные

РАЗРАБОТАНО:
А. Гимаева, И. Ермолова, Д. Пазылова, Л. Кулуева

СОГЛАСОВАНО:

Председатель технического комитета (ТК) по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Б.К. Гафуров
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Хасанов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.Ш. Сайфуллаев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Р.Т. Собиров
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		М.М. Халиков
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Р.К. Рахманов
Секретарь ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Д.С. Мандрик
Специалист от ОКЭЦ МО РУ		И.А. Ермолова
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

Заместитель начальника центральной таможенной лаборатории — М. А. Мирсагатов

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI